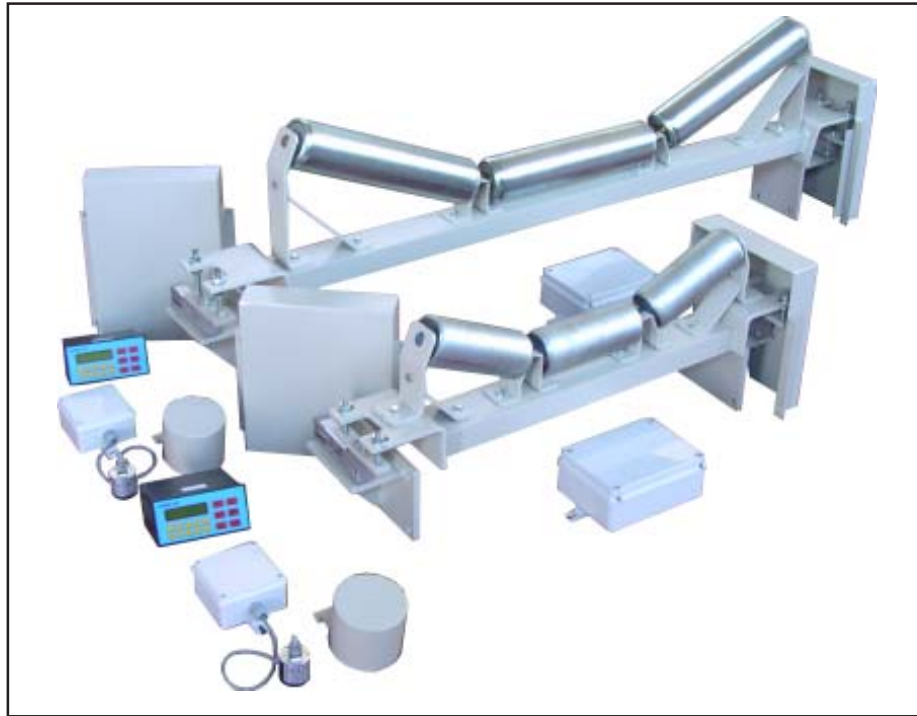


# PPS

## PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE

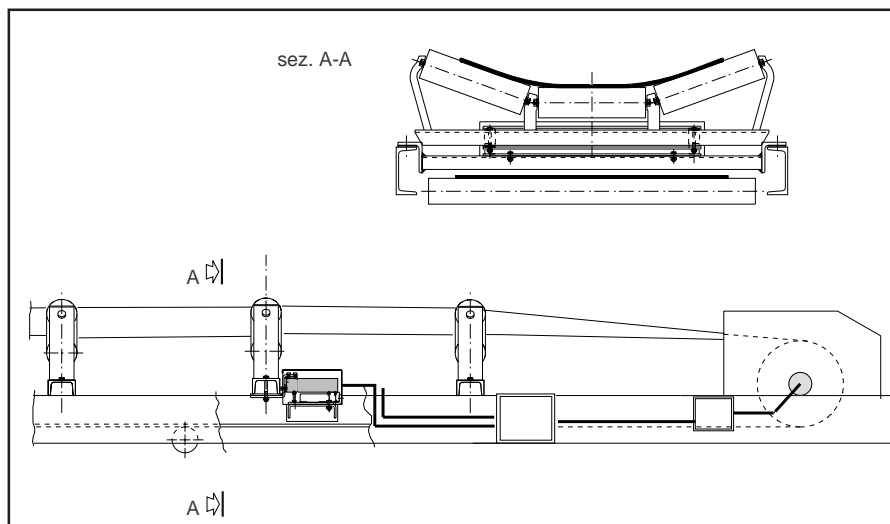
### WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT



Il ponte di pesatura PPS è il compromesso più economico per trasformare un qualsiasi nastro trasportatore in un pesatore/dosatore.

La parte meccanica del PPS è progettata per ogni singola applicazione, agevolando l'inserimento dello stesso sul nastro e consentendo la massima precisione ottenibile dalla meccanica esistente. Alla parte meccanica sono abbinare due celle di carico con relativa cassetta di giunzione, un encoder di trasmissione velocità e la centralina di controllo COBRA 265, la quale può gestire il nastro come totalizzatore del materiale trasportato o come dosatore a portata costante. La precisione di ogni sistema viene calcolata dal nostro ufficio tecnico in base ai dati tecnici del nastro trasportatore.

*The PPS weighing platform is the most effective and less expensive compromise to convert a conveyor belt into a weighing/dispersing device. PPS mechanical part has been designed for any single applications. Utmost efforts have been made for easy installation on the belt and top precision measurement using existing mechanical parts. Two load cells, a connection box, a speed encoder are also fitted as well as COBRA 265 control unit for controlling the belt as totalizer for conveyed material or fixed capacity dispersing device. The precision of each system is calculated by our Technical Department according to the conveyor belt specification.*



Esempio di installazione di un PPS su nastro trasportatore.

*Installation about PPS on a conveyor belt example.*

**PPS****PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE***WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT***DATI TECNICI PER LA PROGETTAZIONE DEL PPS (TECHNICAL DATE FOR DESIGNING PPS):**Dati della ditta (company information):

Ditta		<i>Company</i>
Indirizzo		<i>Address</i>
Contatto		<i>Contact</i>
N° Tel.		<i>N° Tel.</i>
N° Fax		<i>N° Fax</i>
E-mail		<i>E-mail</i>

Dati sul materiale (material info):

Materiale da pesare/dosare		<i>Material to be weighed/dispensed</i>
Peso specifico del materiale		<i>Material specific weight</i>
Granulometria del materiale		<i>Material grain size</i>
Umidità del materiale		<i>Material humidity</i>

Dati tecnici del nastro (belt technical data):

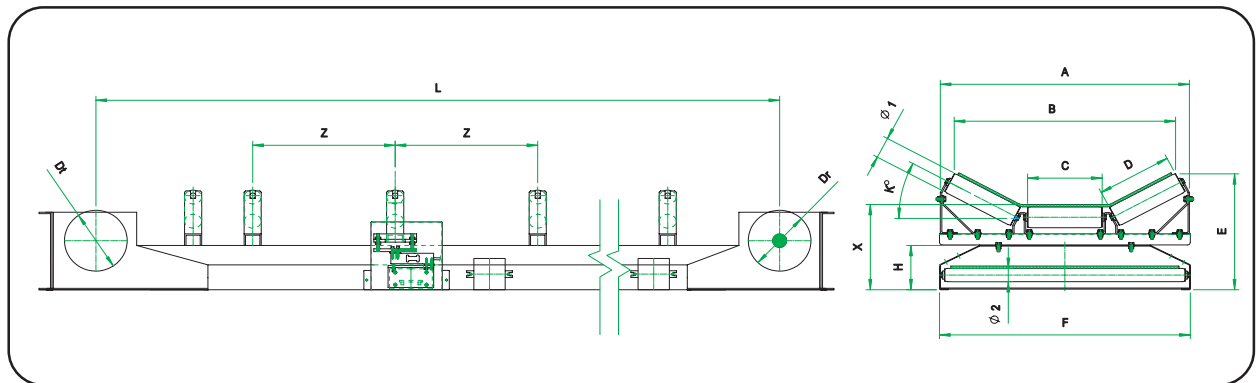
Portata di lavoro		<i>Operating capacity</i>
Portata max (fondo scala)		<i>Max capacity (full scale)</i>
Lunghezza nastro		<i>Conveyor belt length</i>
Inclinazione		<i>Conveyor belt inclination</i>
Velocità nominale		<i>Rated speed of conveyor belt</i>
Tipo e spessore del tappeto		<i>Type and thickness of belt</i>
Larghezza tappeto		<i>Belt width</i>
Tipo di stazione rulli		<i>Type or roller station</i>
Peso stazione rulli		<i>Weight of a roller station</i>
Interasse stazioni rulli		<i>Distance between centers of roller stations</i>
∅ tamburi traino e rinvio		<i>∅ of driving and driven drums</i>
Precisare se l'albero del tamburo di rinvio è trainato dal tappeto		<i>Specify whether driven drum shaft is driven by the belt</i>
Precisare se l'albero di rinvio è dotato di foro filettato in testa ed il tipo di filetto		<i>Specify whether the countershafts has a top threaded hole and type</i>

**PPS****PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE****WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT**Informazioni su centralina e sistema (*unit control and system information and technical data*):

Precisare la tensione richiesta per la centralina	<input type="checkbox"/> 110 Vac <input type="checkbox"/> 220 Vac	
Precisare il tipo di uscita analogica richiesta	<input type="checkbox"/> 0÷10 V <input type="checkbox"/> 0÷20 mA <input type="checkbox"/> 4÷20 mA	
Descrivere il tipo di utilizzo del nastro pesatore		<i>Describe the type of use for the weighing belt</i>
Precisare il massimo errore percentuale ammesso dal sistema		<i>Specify max percentage error allowed by the system</i>
Precisare il tipo di comunicazione seriale	<input type="checkbox"/> ASCII <input type="checkbox"/> MODBUS <input type="checkbox"/> PROFIBUS	

**Fornire disegno quotato del nastro e di una sezione dello stesso in corrispondenza di una stazione rulli (vedi esempio allegato).**

**Supply drawing of belt with sizes and a cross-section drawing close to a roller station (see attachment).**



A	(mm)	H	(mm)
B	(mm)	L	(mm)
C	(mm)	X	(mm)
D	(mm)	Z	(mm)
E	(mm)	K°	(°)
F	(mm)	Dt	(mm)
ø1	(mm)	Dr	(mm)