



Tel: 059/921306 I.S.D.N.  
Fax: 059/921314  
e.mail:[info@cfsystem.it](mailto:info@cfsystem.it)  
Sito : [www.cfsystem.it](http://www.cfsystem.it)

Cod. Fisc. Part. IVA 018.009.303.62  
Trib. di Modena Reg. Soc. n. 28.144  
Cap. Soc. € 100.000 inter. versati  
Iscr. C.C.I.A.A. di Modena n.244076

Via Dell'Industria, n°22 - 41018 San Cesario sul Panaro (MO) ITALIA - EU

## TRASPORTATORI DOSATORI A NASTRO TIPO "TND"



larghezze disponibili in configurazione piana:  
larghezze disponibili in configurazione in conca:

250 , 300 , 350 , 400 , 500 , 600  
300 , 400 , 500 , 600

- **Portate di lavoro comprese tra 300 e 15.000 Kg/h circa.**

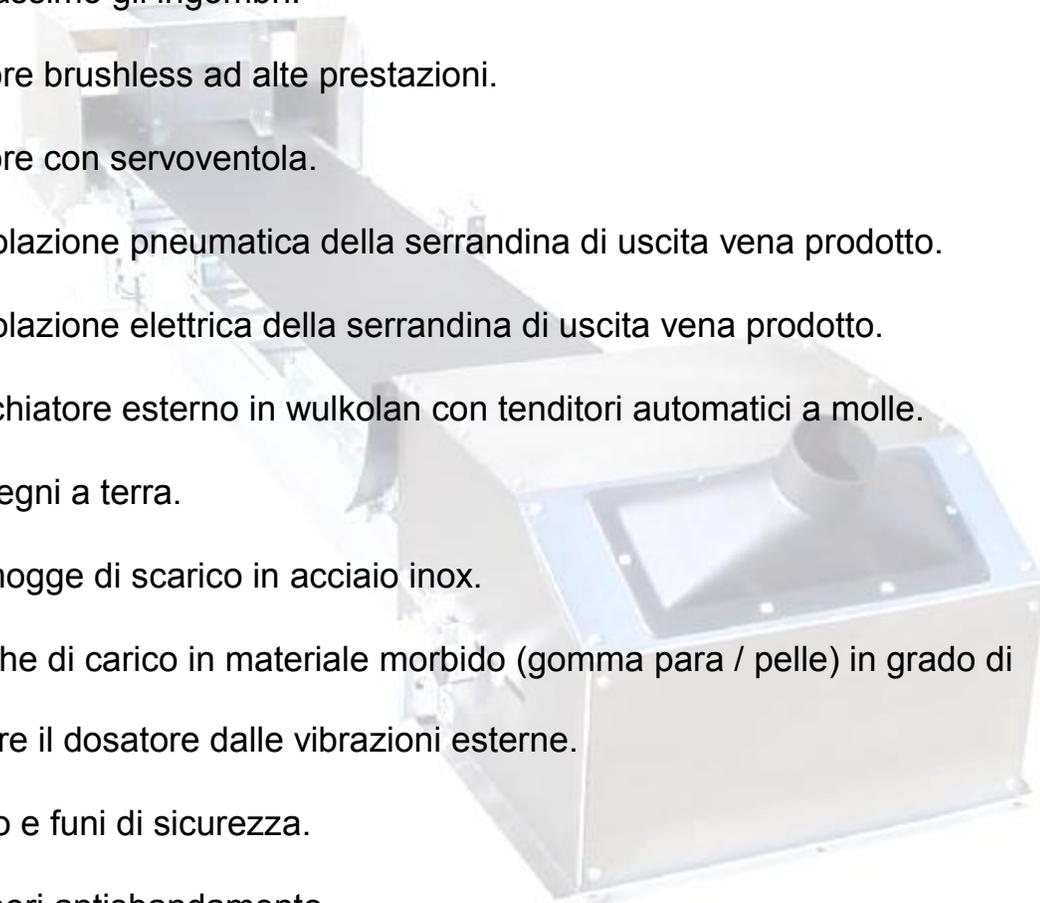
- Struttura in profilato di alluminio anodizzato carico-scarico standard = 1.550mm.
- N°4 antivibranti fissati alla parte inferiore del telaio, isoleranno il nastro da eventuali vibrazioni trasmesse da altre macchine, che potrebbero influire sulla precisione dello strumento.
- Motorizzazione a mezzo di riduttore e tamburo Ø135mm 0,12÷0,37Kw oppure, a richiesta, con mototamburo di pari caratteristiche.
- Tappeto P.V.C. con giunzione calibrata, il colore potrà essere: nero, bianco, verde, cobalto, scelto in base al materiale trasportato.
- Tramoggia di carico quadra in acciaio inox, completa di regolazione vena in uscita manuale e polizene guida prodotto.
- Cuffia di scarico in completa di bocca d'aspirazione Ø100mm e bandelle per il contenimento polveri.
- Raschiatore di pulizia tappeto lato esterno con lama di polizene ad alta densità.
- Raschiatore di pulizia tappeto lato interno a vomere polizene ad alta densità.
- N°2 Celle di carico modello single point, classe C3, fornite con scatola di giunzione per i segnali, sistemate all'interno del telaio e protette da apposito fermo. Fondo scala 20Kg. (10Kg+10Kg) circa da verificare di volta in volta.
- Encoder di rilevamento velocità nastro da 1.000 impulsi/giro, viene fornito completo di perno e giunto elastico per l'accoppiamento al tamburo di tensione della macchina, il carter di protezione e la relativa scatola di derivazione cavo.
- Centralina a microprocessore da alloggiare a quadro elettrico. La centralina, completa di tastiera alfanumerica a 16 tasti e display LCD, calcola la portata oraria istantanea e la totalizzazione del peso del materiale transitante sul nastro. La stessa può essere configurata con regolatore PI per pilotare, mediante uscita analogica, l'inverter (escluso dalla fornitura) del motore del nastro dosatore in modo da mantenere costante nel tempo la portata oraria al valore del set point programmato. E' inoltre disponibile una porta seriale RS 485/422 che offre la possibilità di dialogare con un sistema di supervisione ed una uscita impulsiva PNP per trasmettere la totalizzazione del prodotto trasportato.

Fanno parte integrante della fornitura:

- Cablaggio delle celle di carico e dell'encoder nelle relative cassette elettriche.
- Configurazione centraline in base alle specifiche di lavoro dei singoli nastri.
- Libretti di istruzione per il nastro, il ponte di pesatura e centralina di controllo.
- Dichiarazione di conformità alla direttiva CEE 89/392.

## ACCESSORI

- Sponde di contenimento in lamiera zincata H=140mm, con gomma di tenuta morbida a contatto con il tappeto.
- Copertura superiore asportabile, in lexan trasparente fissata ½ bulloni.
- Copertura inferiore in lamiera zincata fissata ½ bulloni.
- Mototamburo (riduttore e motore integrati nel tamburo motore) per ridurre al massimo gli ingombri.
- Motore brushless ad alte prestazioni.
- Motore con servoventola.
- Regolazione pneumatica della serrandina di uscita vena prodotto.
- Regolazione elettrica della serrandina di uscita vena prodotto.
- Raschiatore esterno in wulkolan con tenditori automatici a molle.
- Sostegni a terra.
- Tramogge di scarico in acciaio inox.
- Braghe di carico in materiale morbido (gomma para / pelle) in grado di isolare il dosatore dalle vibrazioni esterne.
- Micro e funi di sicurezza.
- Sensori antisbandamento.
- Cappe di aspirazione intermedie.



# CENTRALINA COBRA 165

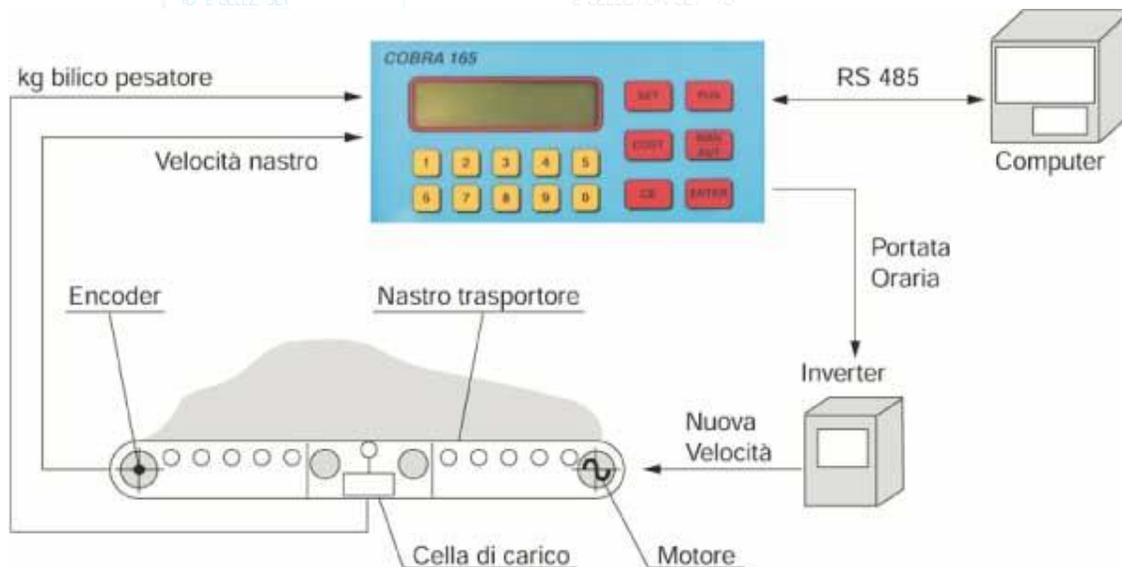
La centralina a microprocessore COBRA, dedicata ai sistemi di dosaggio continuo su nastro, permette la visualizzazione a display della portata istantanea e del peso totale trasportato.

La stessa può essere configurata, direttamente da tastiera, su diversi tipi di funzionamento:

- ❑ Trasmettitore di portata, mediante segnale analogico in corrente o tensione, con possibilità di funzionamento anche senza encoder impostando un valore di velocità fissa.
- ❑ Regolatore PID di portata, a set point impostabile manualmente o in seriale, con uscita analogica di retrazione del nastro pesatore o di altro dosatore a monte dello stesso.
- ❑ Dosatore a set di peso totale trasportato con attivazione uscita a set raggiunto.
- ❑ Regolatore di portata Slave con variazione del set in percentuale alla portata del dosatore Master ( occorre abbinare alla centralina COBRA uno strumento WTLW ).

Tra le principali caratteristiche di cui dispone la centralina COBRA citiamo:

- ❑ Porta seriale RS 422/485 per colloquiare con supervisore a PC.
- ❑ Uscita impulsiva in funzione del peso trasportato per totalizzazione remota.
- ❑ Possibilità di memorizzare fino a 15 set point di portata, selezionabili da contatti BCD esterni ( per ogni set point la centralina memorizza il segnale di regolazione in modo da evitare pendolazioni nelle fasi iniziali del dosaggio ).
- ❑ Possibilità di trasmissione a stampante a 24 colonne dei dati di totalizzazione peso. Funzionamento in manuale o automatico selezionabile da tastiera o da contatto esterno.



## Modelli derivati per applicazioni speciali

Il nastro pesatore serie TND è indicato nei dosaggi di materiali di piccola pezzatura, in polvere o granulati, con portata di lavoro compresa tra 300 e 15.000 Kg/h circa.

Al modello base si affiancano diverse versioni personalizzabili in funzione delle varie esigenze produttive. Il nastro può lavorare come estrattore da silos o tramogge consentendo il suo utilizzo come dosatore a portata costante in produzioni di miscele a ciclo continuo. La centralina di controllo COBRA 165 ne permette inoltre l'utilizzo come totalizzatore di peso, dosatore a peso impostato, dosatore percentuale master/slave.



La versione a fianco, completamente in acciaio inox e con componenti elettronici IP67, permette il lavaggio del nastro a getto d'acqua ed il suo utilizzo nell'industria alimentare per **frutta sfusa, coloranti, aromi**.

Studiati per lavorare in celle frigorifere a temperature di  $-20^{\circ}\text{C}$ , completamente in acciaio inox speciale, i componenti impiegati, permettono di funzionare anche in queste condizioni e lo rendono idoneo a lavorare nell'industria alimentare per il dosaggio di **frutta e verdura surgelata**.

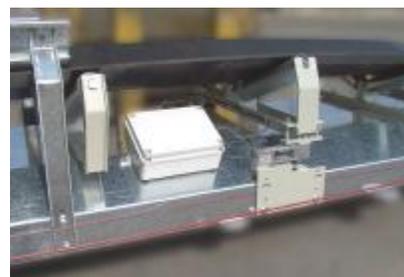


Anch'esso in acciaio inox, il modello a fianco, completamente carenato e chiuso, adotta degli oblò in lexan trasparente che permettono una rapida ispezione visiva interna, questa soluzione viene adottata di norma, per il dosaggio / pesatura di componenti chimici (**polveri, detersivi, ecc.**) che non possono essere dispersi in atmosfera.

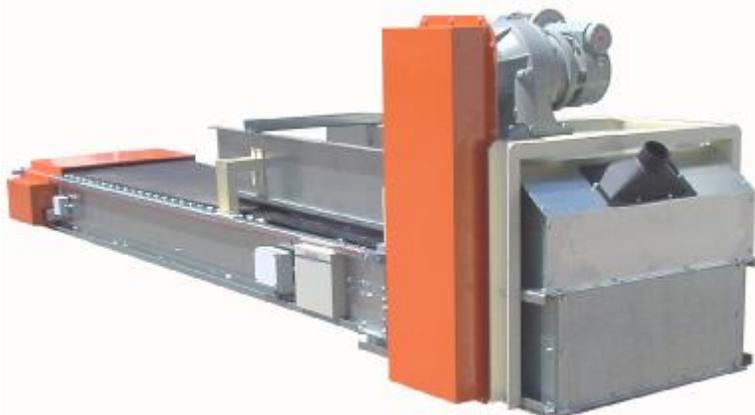


Quando si rende necessaria l'installazione di dosatori in impianti esistenti o dove lo spazio è ridotto, il nastro a fianco è l'ideale: ingombri piccolissimi, una piccola tramoggia inox con regolazione della vena e un'unica cella centrale che può essere appesa a una qualsiasi parte rigida dell'impianto, sono le caratteristiche che contraddistinguono questa serie di nastri.

Partendo da nastri della serie TN, si possono ottenere pesatori con discrete caratteristiche tecniche, questa applicazione solitamente adottata nell'industria ceramica, permette di incrementare fino a **50m<sup>3</sup>/h** la portata massima di materiale.



Estrattori a nastro della serie EN, accessoriati di sponde di carico o tramogge, completano la gamma dei trasportatori / estrattori dosatori.

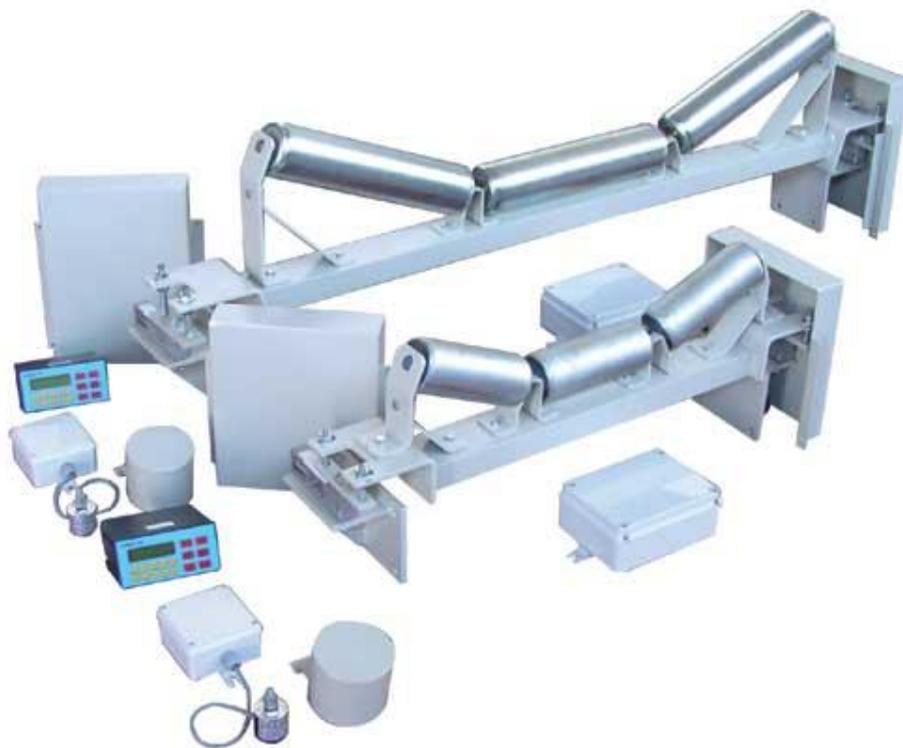


Grazie alle ampie dimensioni (650/800/1000/1200mm di sezione) queste macchine vengono utilizzate per l'estrazione e la pesatura di materiali anche di grosse pezzature come **argilla in zolle, sabbie, cemento, RSU, ecc.**

## Ponti di pesatura per nastri esistenti

Qualora vogliate trasformare una linea esistente, inserendovi un sistema di pesatura, il ponte di pesatura PPS è il compromesso più economico per trasformare un qualsiasi nastro trasportatore in un pesatore/dosatore.

La parte meccanica del PPS è studiata per ogni singola applicazione, agevolando l'inserimento dello stesso sul nastro e consentendo la massima precisione ottenibile dalla meccanica esistente.



Alla parte meccanica sono abbinare due celle di carico con relativa cassetta di giunzione, un encoder di trasmissione velocità e la centralina di controllo COBRA 165, la quale può gestire il nastro come totalizzatore del materiale trasportato o come dosatore a portata costante.

La precisione di ogni sistema viene calcolata dal ns. ufficio tecnico in base ai dati tecnici nastro trasportatore.

CF System srl Impianti trasportatori